shindaiwa®

ディーゼルエンジン発電機兼用溶接機

DGW・DGT シリーズ

YAMABIKO

NEW Technology Information System
NETIS
国土交通省 新技術情報提供システム　登録製品
オイルガード一体型溶接機
登録番号:CG-110023

ECO&Technology

ECO&Technology

環境（エコロジー）と経済性（エコノミー）のエコ思想のもと、

「もっと快適、もっと便利」を追求してきたやまびこの溶接機づくり。

「エコ溶接機能（特許出願済）」は

低速エンジン回転域においても高品質溶接を可能としたことで、

低燃費、低騒音、低排出ガス効果を発揮します。

低燃費・低騒音・低排出ガス効果に優れた2つのエコ機能

エコ溶接

溶接負荷に応じて最適なエンジン回転数を自動設定する機能です。

対象機種:DGT300MC、DGW300M、DGW310MD（DMD）、DGW400DMC

※スローダウン回転数でφ4mm棒までの溶接が可能なエコ溶接機能もあります。
対象機種:DGW310MC（DMC）

エコ発電

エンジン回転数に影響なく周波数が一定にできるインバータ発電方式の特性を活かして、使用機器の負荷に応じてエンジン回転数を自動設定する機能です。

対象機種:DGT300MC

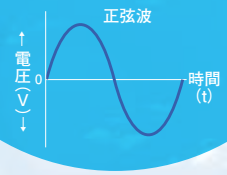
※周波数に影響しない範囲でエンジン回転数を5%低下するエコ発電機能もあります。
対象機種:DGW300M、DGW310MD（DMD）、DGW400DMC

インバータ発電

対象機種:DGW400DMC-I(W)、DGT300MC

インバータ発電は商用電源と同等の良質な電気です。

コンピュータ内蔵製品やマイコン制御の各種電動工具にも使用できます。商業用電源と同等の正弦波に近いきれいな波形で、照明器具のチラつきも少ない良質な電気です。



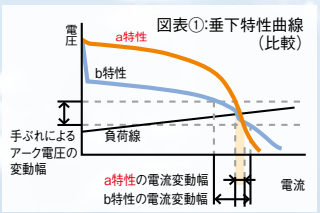
高品質溶接を実現した優れたアーク特性

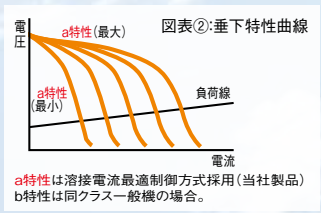
独自の制御方式により、無負荷電圧が常に高いレベルで維持でき安定したアーク特性が得られます。

●手ブレによる電流の変動幅が低減しました。
➡ビードが美しく揃います。（裏波ビードもきれい）（図表①）

●出力調整ダイヤルを絞っても特性が変わりません。
➡立向き肉盛り溶接での溶け落ちを解消しました。（図表②）

●アークの移動性が優れています。
➡狙ったところにアークが飛び、すみ肉も簡単です。





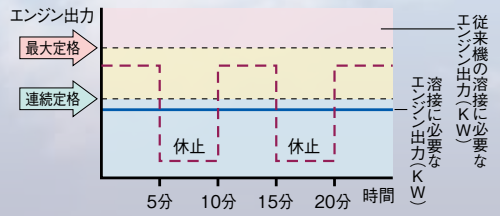
a特性は溶接電流最適制御方式採用（当社製品）
b特性は同クラス一般機の場合。

溶接使用率100%を実現した当社独自の高効率発電体

多極（10極）オルタネータ方式の高効率発電体の開発により
エンジンと発電体の発熱を抑制
＋
新冷却方式を採用

「溶接使用率100%」を実現!
余裕のある運転が可能となり過酷な作業環境でも安心して使え、エンジンの耐久性向上にも寄与します。

従来機の溶接定格に必要なエンジン馬力は、連続使用できる出力（連続定格）を上回っていたため、休止時間（溶接使用率）を設定して冷却していました。当社DGWシリーズは、エンジンと発電体の発熱を抑制し、新冷却方式を採用していますので連続使用が可能です。



発電機兼用溶接機

DGW400DMC

4～7P

発電機兼用溶接機

DGW310MD/DMD

8～9P

発電機兼用溶接機

DGW310MC/DMC

12～13P

発電機兼用溶接機

DGW300M

15P

発電機兼用溶接機

DGW201M

16P

発電機兼用TIG溶接機

DGT300MC-W

17～18P

●アクセサリー 19P

[防音型]ディーゼルエンジン発電機 兼用 溶接機

DGW400DMC-RC

環境性・経済性に優れたDGW400DMCのアイドルストップ付タイプ

アイドルストップ idleSTOP

溶接・発電の休止中、エンジンを自動停止する、
経済的で環境にやさしい機能です。
（遠隔始動するには別売のリモコンが必要です。）

燃料年間消費量 約30%節約!

約30%節約（1,008L）

●年間燃料消費量比較

アイドルストップ idleSTOP	あり	2,265L DGW400DMC-RC
	なし	3,273L DGW400DMC

リモコン（別売品）の遠隔操作で エンジンON/OFF。 溶接電流調整もできます。

※写真はワイヤレスタイプです。有線タイプもあります。

DGW400DMC-RC

DGW400DMC-RC（車輪なし）
DGW400DMC-RCW（車輪付）

400Aクラス
8.0mm 溶接棒
ECO
エコ溶接 エコ発電
超低騒音
3次排出ガス規制適合エンジン
オイルガード

DGW400DMC-RC

DGW400DMC-RCW

リモコンモニターランプ
アンテナ（ワイヤレスリモコン用）
コンセント（有線リモコン用）

●400Aクラス 最小・最軽量
●溶接使用率100%
- 2人溶接:定格出力電流180/200A（50/60Hz）
- 1人溶接:定格出力電流330/340A（50/60Hz）

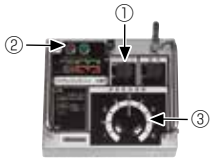
●電撃防止機能付（VRD）
●優れた環境性・経済性

●環境対応のオイルガード付
オイルガードは機内の総油量以上をカバーします。

NETIS 国土交通省 新技術情報提供システム 登録製品
オイルガード一体型溶接機
登録番号:CG-110023

安心のオイルガード
燃　　料：37.0L
エンジンオイル：3.6L
冷　却　水：4.0L
機内の総油量 44.6L
容量 46L

●リモコン（別売品）　※A側用・B側用の組合わせは、ワイヤレス同士、有線同士となるようお選びください。　（○印:対応機能）

リモコンタイプ / 型式 / 機能	ワイヤレス		有線	
	A側用:RCB400WL-AS	B側用:RCB400WL-B	A側用:RCB400-ABS	B側用:RCB400
			コード長:2.5m 市販コードリールを利用して、有線リモコンが延長して使えます。30mコードリールが3個まで接続可能です。 ※誤ってAC100V電源に接続した場合はリモコン本体の警告ランプが点灯します。	コード長:2.5m
①エンジンON/OFF(スイッチ)	○	—	○	—
②エンジン動作確認(ランプ)	○	○	—	—
③溶接電流調整(ボリューム)	○	○	○	○

【注意】RCB400-ABSを使用する場合は、3ピン（アース極付）の市販コードリールを利用してください。2ピンの場合はエンジンON/OFFが機能しません。

発電機兼用溶接機（ディーゼルエンジン）

余裕のφ4.0mm×2人同時溶接

1人用最大400A、2人用最大210A 余裕の2人同時φ4mm溶接が可能!

- 400Aクラス最小・最軽量
- 電撃防止機能付（VRD）
- 優れた環境性・経済性

DGW400DMC

DGW400DMC（車輪なし）
DGW400DMC-W（車輪付）

400Aクラス

8.0mm 溶接棒

エコ溶接 エコ発電

超低騒音

3次排出ガス規制適合エンジン

オイルガード

DGW400DMC

DGW400DMC-W

●溶接出力（最大）
1人用390/400A（50/60Hz）
2人用200/210A（50/60Hz）

●発電出力（最大）
三相12.0/15.0kVA（50/60Hz）
単相9.0/9.9kVA（50/60Hz）

オイルガード付だから移動、設置もラクラク

河川や土壌への燃料やオイル漏れを防止するオイルガード。移動の多い現場では車輪付タイプがおすすめです。また、メンテナンス性にも優れ、オイルガードは、ボルト7本を外すだけで簡単に分離でき、本体はそのまま仮置きできます。

使用率100%の電流域拡大で作業能率アップ

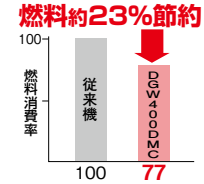
優れた冷却効率により、従来機※に比べ、使用率100%での溶接電流域を大幅に拡大。2人溶接:定格180/200A、1人溶接:定格330/340A（50/60Hz）
※（使用率60%）=2人溶接:定格出力電流190/210A、1人溶接:定格出力電流370/390A（50/60Hz）

低燃費効果に優れた高効率発電体を採用

従来機※に比べ1年間で

燃料消費量	CO_2排出量
739L削減	1.9t削減

算出方法は、溶接や交流機器使用の一般的な作業条件をもとに計算。
単位燃料あたりのCO_2排出量は2.62kg/L
※DGW400DM



2人同時溶接 | 15kVA 定格出力 | 発電・溶接同時使用 | 漏電しゃ断器付き | 50~60 周波数切換 | セルスタータ方式 | 防音構造 | スローダウン装置 | 自動エア抜き

※ご使用前には、必ず取扱説明書をお読みください。 在庫確認 印の商品は在庫をご確認のうえ、ご注文ください。

●環境対応のオイルガード付

オイルガードは機内の総油量以上をカバーします。

NEw Technology Information System
NETIS
国土交通省 新技術情報提供システム　登録製品
オイルガード一体型溶接機
登録番号:CG-110023

安心のオイルガード

燃　　料:37.0L
エンジンオイル:3.6L
冷　却　水:4.0L
機内の総油量 44.6L

容量 46L

DGW400DMC-I　インバータ発電付

単相100V・3.0KVA
（コンセント2個、出力端子1組）

DGW400DMC-I（車輪なし）
DGW400DMC-IW（車輪付）

2人同時溶接 / 15kVA出力 / 発電/溶接 / 溶接電流調整 / 50-60Hz周波数切替 / セル / 防イレ音 / SLOW DOWN / 自動エア抜き

400Aクラス

8.0mm溶接棒　ECO

エコ溶接　エコ発電

超低騒音

3次排出ガス規制適合エンジン

オイルガード

New

DGW400DMC-I

DGW400DMC-IW

●溶接出力(最大)
1人用390/400A(50/60Hz)
2人用200/210A(50/60Hz)

●発電出力(最大)
三相12.0/15.0kVA(50/60Hz)
~~**単相9.0/9.9kVA**(50/60Hz)~~
訂正 **単相3.0/3.0kVA**(50/60Hz)

電磁式溶接出力切替スイッチを採用

溶接中はスイッチを操作しても接点が切替わらない構造のため、切替器接点の焼損や溶着などの発生がありません。

電撃防止機能付(VRD)※

VRDのON/OFFスイッチのほか、商用電源式溶接機と同様の「点検機能」、「動作/解除表示機能」まで装備しています。

※Voltage Reducing Device

快適で便利な装備・機能

●溶接特性切替機能付
「垂下特性」と「定電流特性」が好みに合わせて選択できます。

●溶接電流表示を自動で切替える溶接電流プリセット機能付
溶接電流ダイヤルを回すとデジタル数字が、溶接電流の設定値を表示し、溶接を開始すると自動的に溶接の実電流表示に切替わります。
慣れない方の使用やケーブル延長時に便利な機能です。

●デジタル表示・LED表示機能付の集中操作パネル

●方向転換がしやすい後部軽量設計

●発電機用途が広がる三相4線式
TIG溶接機やプラズマカッターの電源にも使えます。

●発電・溶接同時使用可能　●簡単、楽々メンテナンス

在庫確認 印の商品は在庫をご確認のうえ、ご注文ください。

※ご使用前には、必ず取扱説明書をお読みください。

発電機兼用溶接機（ディーゼルエンジン）

310Aクラス溶接機

- 溶接使用率100%
  - ・DGW310MD（1人溶接用）：定格260/280A（50/60Hz）
  - ・DGW310DMD（2人溶接用）：定格140/150A（50/60Hz）
- 優れた環境性・経済性
- 電撃防止機能付（VRD）

1人溶接タイプ

DGW310MD

DGW310MD（車輪なし）
DGW310MD-W（車輪付）

9.9kVA出力 / 発電/溶接 / 漏電遮断 / 50~60 周波数切替 / セル / 防音 / SLOW DOWN / 自動エア抜き

310Aクラス

6.0mm 溶接棒

ECO

エコ溶接　エコ発電

超低騒音

3次排出ガス規制適合エンジン

オイルガード

DGW310MD

DGW310MD-W

●溶接出力（最大）
1人用280/310A（50/60Hz）

●発電出力（最大）
三相9.9kVA
単相9.0/9.9kVA（50/60Hz）

オイルガード付だから移動、設置もラクラク

河川や土壌への燃料やオイル漏れを防止するオイルガード。移動の多い現場では車輪付タイプがおすすめです。また、メンテナンス性にも優れ、オイルガードは、ボルト7本を外すだけで簡単に分離でき、本体はそのまま仮置きできます。

低燃費効果に優れた高効率発電体を採用

電撃防止機能付（VRD）※

VRDのON/OFFスイッチのほか、商用電源式溶接機と同様の「点検機能」、「動作/解除表示機能」まで装備しています。

※Voltage Reducing Device

電磁式溶接出力切替スイッチを採用

溶接中はスイッチを操作しても接点が切替わらない構造のため、切替器接点の焼損や溶着などの発生がありません。

2人同時溶接 / 15kVA出力 定格出力 / 発電/溶接 発電・溶接同時使用 / 漏電遮断 漏電しゃ断器付き / 50~60 周波数切替 周波数切換 / セル セルスタータ方式 / 防音 防音構造 / SLOW DOWN スローダウン装置 / 自動エア抜き 自動エア抜き

※ご使用前には、必ず取扱説明書をお読みください。　在庫確認 印の商品は在庫をご確認のうえ、ご注文ください。

●環境対応のオイルガード付

オイルガードは機内の総油量以上をカバーします。

NETIS NEw Technology Information System
国土交通省 新技術情報提供システム 登録製品
オイルガード一体型溶接機
登録番号:CG-110023

安心のオイルガード

燃　　料:37.0L
エンジンオイル:3.6L
冷　却　水:4.0L
機内の総油量 44.6L

容量 46L

2人同時溶接タイプ

DGW310DMD

DGW310DMD(車輪なし)
DGW310DMD-W(車輪付)

2人同時溶接 | 9.9kVA 出力 | 発電/溶接 | 漏電遮断 | 50/60 周波数切替 | セル | 防音レベル | SLOW DOWN | 自動エア抜き

310Aクラス

6.0mm 溶接棒

ECO

エコ溶接　エコ発電

超低騒音

3次排出ガス規制適合エンジン

オイルガード

DGW310DMD

DGW310DMD-W

●溶接出力(最大)

2人用150/160A(50/60Hz)
1人用280/310A(50/60Hz)

●発電出力(最大)

三相9.9kVA
単相9.0/9.9kVA(50/60Hz)

快適で便利な装備・機能

●溶接特性切替機能付
「垂下特性」と「定電流特性」が好みに合わせて選択できます。

●溶接電流表示を自動で切替える溶接電流プリセット機能付
溶接電流ダイヤルを回すとデジタル数字が、溶接電流の設定値を表示し、溶接を開始すると自動的に溶接の実電流表示に切替わります。慣れない方の使用やケーブル延長時に便利な機能です。

●デジタル表示・LED表示機能付の集中操作パネル

●方向転換がしやすい後部軽量設計

●発電機用途が広がる三相4線式と単相を装備
TIG溶接機やエアプラズマカッターの電源にも使えます。

●発電・溶接同時使用可能

●簡単、楽々メンテナンス

在庫確認 印の商品は在庫をご確認のうえ、ご注文ください。

※ ご使用前には、必ず取扱説明書をお読みください。

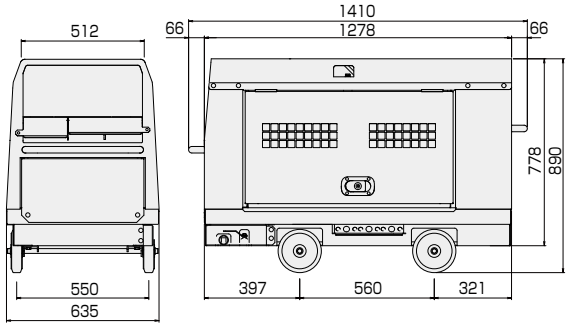
■仕様

（青字:60Hz時）

モデル				DGW400DMC(-W)		DGW400DMC-I(W)		DGW400DMC-RC(W) アイドルストップ付	
直流溶接電源	1人用	定格使用率60%	定格出力電流(A)	DC370/390					
			定格負荷電圧(V)	34.8/35.6					
		定格使用率100%	定格出力電流(A)	DC330/340					
			定格負荷電圧(V)	33.2/33.6					
	2人用	定格使用率100%	定格出力電流(A)	DC180/200					
			定格負荷電圧(V)	27.2/28.0					
	定格回転速度(min⁻¹)			3000/3600					
	無負荷電圧(V)			MAX85					
	出力切替	1人用	電流調整範囲(A)	95～390/110～400					
			使用溶接棒(mm)	φ2.6～8.0					
		2人用	電流調整範囲(A)	50～200/60～210					
			使用溶接棒(mm)	φ2.0～4.0					
交流電源	周波数(Hz)			50/60					
	定格回転速度(min⁻¹)			3000/3600					
	相数			単相	三相(4線式)	単相	三相(4線式)	単相	三相(4線式)
	定格電圧(V)			100/110	200/220	100/110	200/220	100/110	200/220
	定格電流(A)			30×1、15×4	34.6/39.4	30×1、15×2	34.6/39.4	30×1、15×4	34.6/39.4
	定格力率			1.0	0.8	1.0	0.8	1.0	0.8
	定格出力(kVA)			9.0/9.9	12.0/15.0	3.0/3.0	12.0/15.0	9.0/9.9	12.0/15.0
	定格			連続					
エンジン	名称			水冷ディーゼル　クボタD902					
	排気量(L)			0.898					
	定格出力(kW{PS}/min⁻¹)			15.0{20.4}/3000/17.6{23.9}/3600					
	燃料の種類			ディーゼル軽油JIS2号					
	潤滑油の種類			API分類CD級以上					
	潤滑油容量(L)			3.6(有効1.7)					
	冷却水容量(L)			4.0(サブタンク 約0.6含む)					
	始動方式			セルスタータ					
バッテリー				46B24L				55B24L	
燃料タンク容量(L)				37					
連続運転時間(定格出力)	溶接(h)			約11/10※(使用率60%)					
	発電(h)			約10/8※					
騒音値{音響パワーレベル}				63/65dB(A)※{LWA91dB※}{エコ時:58dB(A)※}					
外形寸法 L×W×H(mm)				1410×635×778(車輪付:高さ890)					
乾燥質量(kg)				385(車輪付:396)		398(車輪付:409)		385(車輪付:396)	
整備質量(kg)				427(車輪付:438)		440(車輪付:451)		427(車輪付:438)	

※設定や使用条件で変動することがあります。

■各部寸法
(mm)



※ご使用前には、必ず取扱説明書をお読みください。　在庫確認 印の商品は在庫をご確認のうえ、ご注文ください。

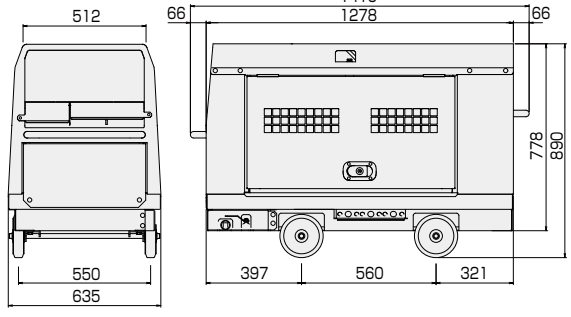
■仕様

（青字:60Hz時）

モデル				DGW310MD(-W)		DGW310DMD(-W)	
直流溶接電源	1人用	定格使用率100%	定格出力電流(A)	DC260/280			
			定格負荷電圧(V)	30.4/31.2			
	2人用	定格使用率100%	定格出力電流(A)	—		DC140/150	
			定格負荷電圧(V)	—		25.6/26.0	
	定格回転速度(min⁻¹)			3000/3600			
	無負荷電圧(V)			MAX85			
	出力切替	1人用	電流調整範囲(A)	40～280/50～310		75～280/90～310	
			使用溶接棒(mm)	φ2.0～6.0		φ2.6～6.0	
		2人用	電流調整範囲(A)	—		40～150/50～160	
			使用溶接棒(mm)	—		φ2.0～4.0	
交流電源	周波数(Hz)			50/60			
	定格回転速度(min⁻¹)			3000/3600			
	相数			単相	三相(4線式)	単相	三相(4線式)
	定格電圧(V)			100/110	200/220	100/110	200/220
	定格電流(A)			30×1、15×4	28.6/26	30×1、15×4	28.6/26
	定格力率			1.0	0.8	1.0	0.8
	定格出力(kVA)			9.0/9.9	9.9	9.0/9.9	9.9
	定格			連続			
エンジン	名称			水冷ディーゼル　クボタD902			
	排気量(L)			0.898			
	定格出力 (kW{PS}/min⁻¹)			15.0{20.4}/3000/17.6{23.9}/3600			
	燃料の種類			ディーゼル軽油JIS2号			
	潤滑油の種類			API分類CD級以上			
	潤滑油容量(L)			3.6(有効1.7)			
	冷却水容量(L)			4.0(サブタンク 約0.6含む)			
	始動方式			セルスタータ			
バッテリー				46B24L			
燃料タンク容量(L)				37			
連続運転時間(定格出力)	溶接(h)			約10/8※(使用率100%)			
	発電(h)			約11/10※			
騒音値{音響パワーレベル}				63/65dB(A)※{LWA91dB※}{エコ時:58dB(A)※}			
外形寸法 L×W×H(mm)				1410×635×778(車輪付:高さ890)			
乾燥質量(kg)				360(車輪付:371)		366(車輪付:377)	
整備質量(kg)				402(車輪付:413)		408(車輪付:419)	

※設定や使用条件で変動することがあります。

■各部寸法
(mm)



310Aクラス最軽量・最小型

DGW310 Super Welder 革新のテクノロジーが数々の感動を放つ！

- コンパクトボディ容積約0.6m³
- 軽量 338kg（DGW310DMC）
- 溶接使用率100%

1人溶接タイプ

DGW310MC

DGW310MC（車輪なし）
DGW310MC-W（車輪付）

9.9kW 出力 / 発電/溶接 / 漏電遮断 / 50~60 周波数切替 / セル / 防音 / SLOW DOWN / 自動エア抜き

310Aクラス
6.0mm 溶接棒
ECO
エコ溶接
超低騒音
3次排出ガス規制適合エンジン

DGW310MC

DGW310MC-W

●溶接出力（最大）
1人用280/310A（50/60Hz）

●発電出力（最大）
三相200/220V 9.9kVA（50/60Hz）
単相100/110V 6.0kVA（50/60Hz）
単相200/220V 8.0kVA（50/60Hz）

環境にやさしいエコ機能

スローダウン回転数（2,200min⁻¹）でφ4mmまでの溶接が可能なので…

- **低燃費〔定格出力比:約27%OFF〕**
- **低騒音〔超低騒音:58dB（A）〕**
- **低排出ガス**

などに優れた効果を発揮します。

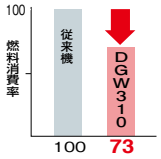
従来機※に比べ1年間で

燃料消費量	CO_2排出量
734L削減	**1.9t削減**

算出方法は、溶接や交流機器使用の一般的な作業条件をもとに計算。
単位燃料あたりのCO_2排出量は2.62kg/L

※DGW310M（DM）

燃料約27%節約



デジタル・LED表示

●デジタル表示
積算時間（アワーメーター）・三相発電電圧・エンジン回転数が光るデジタル数値で確認できます。

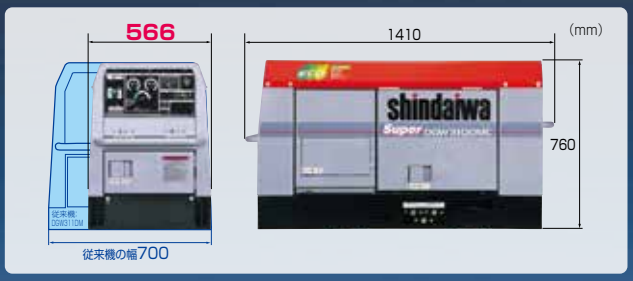
●LED表示
異常表示、燃料計についてはLED表示灯を採用。暗がりでの見やすさも追求しています。

2人同時溶接 / 15kVA 定格出力 / 発電/溶接 同時使用 / 漏電遮断 漏電しゃ断器付き / 50~60 周波数切換 / セル スタータ方式 / 防音 防音構造 / SLOW DOWN スローダウン装置 / 自動エア抜き 自動エア抜き

※ご使用前には、必ず取扱説明書をお読みください。 在庫確認 印の商品は在庫をご確認のうえ、ご注文ください。

● 小型、軽量化による優れた運搬性・保管性

質量:338kg(DGW310DMC本体乾燥質量)※従来機:DGW311DM
従来機に比べ、容積で**約20%減**、質量で**32kg減**の小型・軽量化を実現しました。従来機**4台分**のスペースで**5台**の保管が可能。トラック積載スペースにも余裕が生まれます。



2人同時溶接タイプ

DGW310DMC

DGW310DMC(車輪なし)
DGW310DMC-W(車輪付)

310Aクラス
6.0mm 溶接棒
ECO
エコ溶接
超低騒音
3次排出ガス規制適合エンジン

DGW310DMC

DGW310DMC-W

●溶接出力(最大)
2人用150/160A(50/60Hz)
1人用280/310A(50/60Hz)

●発電出力(最大)
三相200/220V 9.9kVA(50/60Hz)
単相100/110V 6.0kVA(50/60Hz)
単相200/220V 8.0kVA(50/60Hz)

快適で便利な装備・機能

●発電機としても用途が広範囲な三相4線式を採用

単相電源と三相4線式の三相交流電源を装備。TIG溶接機やエアプラズマ切断機の電源としても使えます。

三相	200/220V	9.9kVA
単相	200/220V	8.0kVA※2
	100/110V	6.0kVA※3

※2:各出力端子の合計
※3:1.5kVAコンセント×2と出力端子1組の合計

写真はDGW310DMC

●方向転換がしやすい「後部軽量設計」

車輪付タイプは本体後部が持ち上げられ、方向転換が容易に行えます。

●簡単、楽々メンテナンス

大型三面ドアーや取り外し可能なリヤパネルにより日常点検やメンテナンスが容易に行えます。例えば本機正面の下側ドアーを開ければ、バッテリー点検などが簡単にできます。

バッテリー

リアパネルを取り外した状態

在庫確認 印の商品は在庫をご確認のうえ、ご注文ください。 ※ご使用前には、必ず取扱説明書をお読みください。

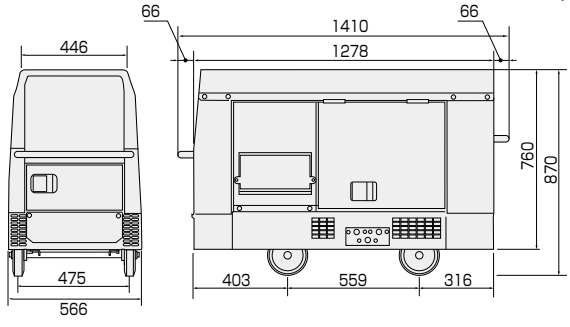
■仕様

（青字:60Hz時）

モデル			DGW310MC(-W)			DGW310DMC(-W)		
直流溶接電源	定格出力電流(A)		DC260/DC280					
	定格負荷電圧(V)		30.4/31.2					
	定格使用率(%)		100					
	定格回転速度(min⁻¹)		3000/3600					
	無負荷電圧(V)		MAX85					
	出力切替 エコ	電流調整範囲(A)	DC30～160					
		使用溶接棒(mm)	φ2.0～4.0					
	出力切替 1人用	電流調整範囲(A)	DC35～280/DC45～310			DC70～280/DC85～310		
		使用溶接棒(mm)	φ2.0～6.0			φ2.6～6.0		
	出力切替 2人用	電流調整範囲(A)	—			DC35～150/DC45～160		
		使用溶接棒(mm)	—			φ2.0～4.0		
交流電源	周波数(Hz)		50/60					
	定格回転速度(min⁻¹)		3000/3600					
	相数		単相		三相(4線式)	単相		三相(4線式)
	定格電圧(V)		100/110	200/220	200/220	100/110	200/220	200/220
	定格電流(A)		30.0/27.3	13.3/12.1	28.6/26.0	30.0/27.3	13.3/12.1	28.6/26.0
	定格力率		1.0		0.8	1.0		0.8
	定格出力(kVA)		6.0/6.0	8.0/8.0	9.9/9.9	6.0/6.0	8.0/8.0	9.9/9.9
	定格		連続					
エンジン	名称		水冷ディーゼル　クボタD722					
	排気量(L)		0.719					
	定格出力(kW〔PS〕/min⁻¹)		11.7〔15.9〕/3000/14.0〔19.0〕/3600					
	燃料の種類		ディーゼル軽油JIS2号					
	潤滑油の種類		API分類CD級以上					
	潤滑油容量(L)		3.8					
	冷却水容量(L)		3.0					
	始動方式		セルスタータ					
バッテリー			46B24L					
燃料タンク容量(L)			37					
連続運転時間	溶接(h)		17.5/15※(使用率50%)					
	発電(h)		11.5/10.5※					
騒音値〔音響パワーレベル〕			63/65dB(A)※〔LWA89dB※〕{エコ時:58dB(A)※}					
外形寸法 L×W×H(mm)			1410×566×760(車輪付:高さ870)					
乾燥質量(kg)			333(車輪付:343)			338(車輪付:348)		
整備質量(kg)			377(車輪付:387)			382(車輪付:392)		

※設定や使用条件で変動することがあります。

■各部寸法 (mm)



※ ご使用前には、必ず取扱説明書をお読みください。　在庫確認 印の商品は在庫をご確認のうえ、ご注文ください。

300A クラス最軽量・最小型

●軽量270kg、コンパクトボディ

300Aクラス

6.0mm 溶接棒　ECO

エコ溶接　エコ発電

超低騒音

3次排出ガス規制適合エンジン

DGW300M

DGW300M

DGW300M（車輪なし）
DGW300M-W（車輪付）

9.9kVA 出力　発電/溶接　漏電遮断器　50~60 周波数切替　セル　防つレ音　SLOW DOWN　自動エア抜き

軽トラックでの出張工事も可能

エコ溶接・エコ発電機能で燃費とCO₂を大幅削減!

燃費とCO₂排出量:溶接・発電時の平均で18%削減 ※比較機種:DGW310MC

大容量の9.9kVA発電能力!

環境にやさしいエコ機能

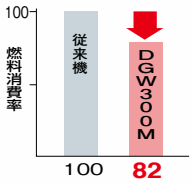
負荷に応じて最適なエンジン回転数を自動設定するエンジン回転数無段階制御方式を採用した「エコ機能」を搭載しています。

従来機※に比べ1年間で

燃料消費量	CO₂排出量
268L削減	0.7t削減

算出方法は、溶接や交流機器使用の一般的な作業条件をもとに計算。
単位燃料あたりのCO₂排出量は2.62kg/L
※DGW280M

燃料約18%節約



デジタル・LED表示

単相100V/110Vには、便利な15Aコンセント（4個）と30A出力端子（1組）を装備しています。

溶接電流表示を自動で切替える溶接電流プリセット機能付

溶接電流ダイヤルを回すとデジタル数字が溶接電流の設定値を表示し、溶接を開始すると自動的に実溶接の電流表示に切り替わります。初心者が使用するときやケーブル延長時に便利な機能です。

方向転換がしやすい「後部軽量設計」

※車輪付モデル(-W)

発電機用途が広がる三相4線式を採用

単相電源と三相4線式を装備。TIG溶接機やエアープラズマ切断機の電源としても使えます。

簡単、楽々メンテナンス

日常点検やメンテナンスが容易に行える大型扉を採用。左右の扉を開けると本機内が容易に確認できます。

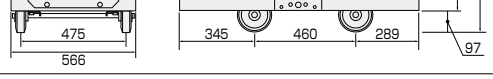
■仕様

（青字:60Hz時）

モデル		DGW300M(-W)	
直流溶接電源	定格出力電流(A)	DC260/DC280	
	定格負荷電圧(V)	30.4/31.2	
	定格使用率(%)	50	
	定格回転速度min⁻¹{rpm}	3000/3600	
	無負荷電圧(V)	MAX85	
	出力切替 エコ 電流調整範囲(A)	DC30～280/DC30～300	
	出力切替 エコ 使用溶接棒(mm)	φ2.0～6.0	
	出力切替 電流調整範囲(A)	DC35～280/DC40～300	
	出力切替 使用溶接棒(mm)	φ2.0～6.0	
交流電源	周波数(Hz)	50/60	
	定格回転速度(min⁻¹)	3000/3600	
	相数	単相	三相(4線式)
	定格電圧(V)	100/110　200/220	200/220
	定格電流(A)	30×1、15×4　18.4/20.8	23/26
	定格力率	1.0	0.8
	定格出力(kVA)	6.4/8.0	8.0/9.9
	定格	連続	
エンジン	名称・型式	水冷ディーゼル　クボタZ602	
	排気量(L)	0.599	
	定格出力(kW{PS}/min⁻¹)	9.9{13.5}/3000/12.1{16.5}/3600	
	燃料の種類	ディーゼル軽油JIS2号	
	潤滑油の種類	API分類CD級以上	
	潤滑油容量(L)	2.5	
	冷却水容量(L)	3.0	
	始動方式	セルスタータ	
バッテリー		44B19L	
燃料タンク容量(L)		25	
連続運転時間	溶接(h)	約12.5/11.0※(使用率50%)	
	発電(h)	約10.0/7.5※	
騒音値{音響パワーレベル}		63/65dB(A)※{LWA91dB※}{エコ時:58dB(A)※}	
外形寸法 L×W×H(mm)		1200×566×768(車輪付:高さ865)	
乾燥質量(kg)		270(車輪付:278)	
整備質量(kg)		299(車輪付:307)	

※設定や使用条件で変動することがあります。

■各部寸法 (mm)



2人同時溶接　15kVA 定格出力　発電/溶接 発電・溶接同時使用　漏電遮断器 漏電しゃ断器付き　50~60 周波数切替　セル セルスタータ方式　防つレ音 防音構造　SLOW DOWN スローダウン装置　自動エア抜き 自動エア抜き

在庫確認 印の商品は在庫をご確認のうえ、ご注文ください。　※ご使用前には、必ず取扱説明書をお読みください。

機動性に優れた 200Aクラス

軽トラックにも積めるコンパクト設計で、
現場移動が楽に行えます。
また溶接ケーブルを延ばしても充分な作業ができる、
最大200Aの出力です。

DGW201M

200Aクラス　超低騒音　3次排出ガス規制適合エンジン　4.0mm 溶接棒

3.5kVA 出力　発電/溶接　50~60 周波数切替　セル　防音レ音　SLOW DOWN　自動エア抜き

電流調整範囲50～200A

●常用でφ4.0が溶けます。

溶接ケーブル（22mm²）を往復で150m延長してもφ3.2が余裕で溶けます。高いビルや車で近寄れない現場の不便さを解消します。

溶接・発電同時使用可能

溶接している一方で電動工具もよく使われる、設備業・建築板金業のお客さまにおすすめです。φ3.2使用時にも一般的な電動工具が使えます。

●溶接・発電同時使用時

溶接棒	溶　接	発電（50/60Hz）
φ4.0	170A	0.5/0.5kVA
φ3.2	140A	1.0/1.5kVA
φ2.6	100A	2.5/3.0kVA

低騒音・低燃費の「低速溶接機能」

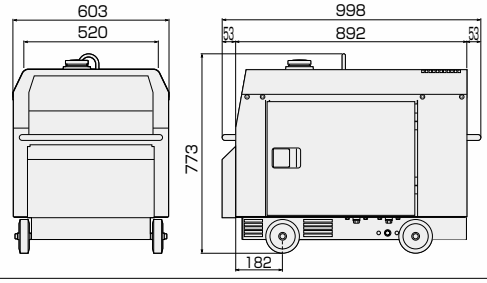
●低速側［50Hz/3000min⁻¹］で170Aの出力を発揮します。

この機能により【超低騒音:61dB（A）・（7m無負荷定格回転）】
【低燃費:約13%低減（60Hz対比）】を実現しました。

低騒音・低燃費の「低速溶接機能」

●50/60Hz周波数切替●燃料自動エア抜き装置
●スローダウン装置●非常停止装置
●15L燃料タンク
●ワンサイドメンテナンスの大型ドア

■各部寸法　(mm)



■仕様　（青字:60Hz時）

モデル		DGW201M
直流溶接電源	定格出力電流（A）	DC170/DC190
	定格負荷電圧（V）	26.8/27.6
	定格使用率（%）	50
	定格回転速度（min⁻¹）	3000/3600
	無負荷電圧（V）	MAX80
	電流調整範囲（A）	DC60~180/DC50~200
	使用溶接棒（mm）	φ2.0~4.0
交流電源	周波数（Hz）	50/60
	相数	単相
	定格電圧（V）	100
	定格出力（kVA）	3.0/3.5
	定格電流（A）	30/35
	定格回転速度（min⁻¹）	3000/3600
	定格力率	1.0
	定格	連続
エンジン	名称・型式	水冷ディーゼル　クボタZ482-B
	排気量（L）	0.479
	定格出力（kW〔PS〕/min⁻¹）	7.8〔10.6〕/3000 / 9.2〔12.5〕/3600
	燃料の種類	ディーゼル軽油JIS2号
	潤滑油の種類	API分類CC級以上
	潤滑油容量（L）	2.05（有効0.7）
	冷却水容量（L）	2.8（サブタンク容量約0.6L含む）
バッテリー		44B19L
燃料タンク容量（L）		15
連続運転時間	溶接（h）	11/9※（使用率50%）
	発電（h）	9/7※
騒音値〔音響パワーレベル〕		61/63dB（A）※〔LWA87dB※〕
外形寸法 L×W×H（mm）		998×603×773
乾燥質量（kg）		212
整備質量（kg）		230

※設定や使用条件で変動することがあります。

2人同時溶接　15kVA 定格出力　発電・溶接同時使用　漏電しゃ断器付き　50~60 周波数切換　セル スタータ方式　防音レ音 防音構造　SLOW DOWN スローダウン装置　自動エア抜き エア抜き

※ご使用前には、必ず取扱説明書をお読みください。　在庫確認 印の商品は在庫をご確認のうえ、ご注文ください。

300Aクラス 高性能TIG溶接機

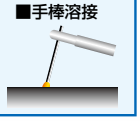
- **190A 100%使用率**
- **外部TIG溶接機専用 出力端子付**（適合機種：当社STWシリーズ）
- **フロントドア付**

「デジタル電流設定機能」と商用電源タイプ並みの「TIG溶接機能」を装備し、高品質溶接を可能としました。溶接品質への要求が厳しい工事監査（トレーサビリティー）も安心して受けられます。また、TIG溶接/手棒溶接/発電の三役がこなせ、幅広い仕事に対応できます。

2つの溶接法が選べます。

■直流TIG溶接

■手棒溶接



3電源同時使用
①溶接
②発電
③外部TIG溶接

■TIG溶接
●ステンレス・鉄・チタン（t0.3~6.0mm）
●銅・真ちゅう（t0.5~3.0mm）
■手棒溶接
●溶接棒径φ2.0~5.0mm

フロントドア（操作パネル保護）

300Aクラス

5.0mm 溶接棒

ECO

エコ溶接　エコ発電

インバータ

超低騒音

3次排出ガス規制適合エンジン

オイルガード

環境対応のオイルガード付

NETIS 登録番号:CG-110023

安心のオイルガード
燃　料：29.0L
エンジンオイル：3.5L
冷　却　水：3.0L
機内の総油量 35.5L
容量 39L

オイルガードは機内の総油量以上をカバーします。

DGT300MC-W

※受注対応
DGT300MC-SAW〈スパークアレスタ内蔵〉

余裕の定格出力300A（使用率40%）

- **耐久性向上はもちろん、100%使用率では190Aを可能としました。**
- **TIG溶接ケーブル120m（往復240m）延長でも安定した高周波性能で良好なアークスタート!**

※ただし、溶接ケーブル劣化状態や作業環境条件によって性能が発揮されない場合があります。

- **卓越した溶接性能**

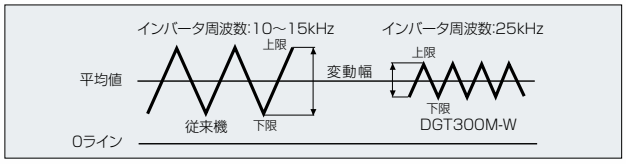
①低電流（TIG溶接の場合4A）でも100%に近いアークスタートが自慢です。
※ただし、低電流域では電極（径・種類）、被溶接物、ガス、トーチなどが適切でないと、アークスタートやアーク状態が安定しない場合があります。

（4Aのアークスタート）

②アークの集中性が良く、ふらつきが少ないため安定したアークで溶接できます。

③太い電極棒（φ2.4mm）で薄板から厚板まで溶接できます。

④高速のデジタル制御採用。インバータ周波数25kHzにより、アーク電流の変動幅を低減させ高品質な溶接を実現しました。



延長時でも良好なアークスタート

TIG溶接ケーブル120m（往復240m）延長でも安定した高周波性能を発揮します。

使用率100%（TIG:190A、手棒:160A）

3.0kVAインバータ発電

省エネ運転のエコ機能付

エコ機能がさらに進化。必要な出力に対して最適なエンジン回転数を細やかに自動設定するシステムにより、連続運転時間の向上に加え、騒音も低減しました。

※燃料タンク容量29L

使用条件		連続運転時間
TIG溶接	140A（エコモード、使用率100%）	約20h
	250A（エコモード、使用率50%）	約18.5h
手棒溶接	250A（エコモード、使用率40%）	約16.5h
発　電	3kVA（エコモード、連続）	約18h

耐久性重視設計

ボディの耐塩塗装をはじめ、外装ボルトやドアヒンジ部分にステンレスやステンコートなどの防錆素材を使用しています。

快適で便利な装備・機能

■異常表示モニターによる
自動診断表示機能
異常時にエラー番号を表示し負荷を自動遮断します。

■〔水温・充電・油圧〕モニターランプによる
エンジン非常停止機能
■**1A単位のデジタル設定機能**（TIG溶接/手棒溶接）
■**過電流保護装置付**（交流100V、溶接電源ライン）
■**高周波点検窓付**

在庫確認 印の商品は在庫をご確認のうえ、ご注文ください。　※ご使用前には、必ず取扱説明書をお読みください。

発電所・プラント工事用のリース機として…

●「長持ちして、故障し難い」耐久性重視設計。海岸近くの現場に配慮した「ボディの耐塩対策」や「湿気・ホコリ対策」も万全です。
また、溶接電源ラインにも過電流保護装置を装備。さらに自己診断・非常停止装置機能付で安心です。
●工事監査(トレーサビリティー)も安心なデジタル電流設定機能付
●本体の方向転換が容易な後部軽量設計　●貸出し前に簡単な高周波点検が可能です。

配管工事用に所有をお考えの方へ…

●TIG溶接ケーブル120m(往復240m)延長が可能です。
●エコ機能なら、低燃費で経済的、かつ低騒音です。
●商用電源並のTIG機能で高品質溶接が可能です。

鉄工・板金工事用に所有をお考えの方へ…

●TIG溶接/手棒溶接/発電の三役がこなせ、幅広い仕事に対応できます。また、TIG機能は「商用電源タイプ並の機能」をフル装備しています。
●溶接電流が1アンペア単位で簡単設定でき、溶接条件設定のバラツキが解消され、品質が安定します。

外部TIG溶接機専用出力端子付

当社STW(三相タイプ)

もう1台、ポータブルTIG溶接機(別売)を接続すれば、TIGの二人同時使用も可能です。

方向転換がしやすい後部軽量設計

「TIG/手棒溶接」切替スイッチ付リモコン設定
(別売品)

簡単・楽々メンテナンス

■大型ドア類で日常点検も容易におこなえます。

両サイドのドアが大きく開きます。

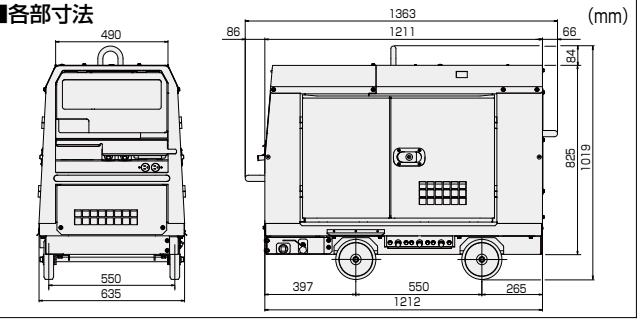
TIGユニットが取外せます。

■仕様

モデル			DGT300MC-W
TIG溶接	出力性能	定格電流(A)	DC300
		定格電圧(V)	20
		定格使用率(%)	40
		電流調整範囲(A)	DC4～300
	付加機能	パルス制御 電流調整範囲(A)	DC4～300
		パルス制御 周波数調整範囲(Hz)	0.8～500
		クレータ制御 制御切替	「有」・「なし」・「反復」の3機能切替
		クレータ制御 初期電流調整範囲(A)	DC4～300
		クレータ制御 クレータ電流調整範囲(A)	DC4～300
		クレータ制御 アップスロープ時間調整範囲(秒)	0～10
		クレータ制御 ダウンスロープ時間調整範囲(秒)	0～10
		ガスアフターフロー時間調整範囲(秒)	0～30
手棒溶接	出力性能	定格電流(A)	DC250
		定格電圧(V)	30
		定格使用率(%)	40
		電流調整範囲(A)	DC4～250
		使用溶接棒(mm)	φ2.0～5.0
交流電源		相数・定格電圧	単相・100V
		定格周波数(Hz)	50/60
		定格出力(kVA)	3
		定格電流(A)	15×2
		定格力率	1.0
		定格	連続
エンジン		名称・型式	水冷ディーゼル　クボタD722
		排気量(L)	0.719
		定格出力(kW{PS}/min⁻¹)	14.5{11.7}/3600
		燃料の種類	ディーゼル軽油JIS2号
		潤滑油の種類	API分類CD級以上
		潤滑油容量(L)	3.5(有効1.0)
		冷却水容量(L)	3.0(サブタンク容量約0.6L含む)
		始動方式	セルスタータ
バッテリー			46B24L
燃料タンク容量(L)			29
騒音値		無負荷高速(2800min⁻¹)	音圧レベル:59dB(A)※
			音響パワーレベル:LWA85dB※
		無負荷エコ(2300min⁻¹)	音圧レベル:57dB(A)※
外形寸法L×W×H(mm)			1363×635×1019
乾燥質量/整備質量(kg)			380/414

※設定や使用条件で変動することがあります。

■各部寸法 (mm)



※ ご使用前には、必ず取扱説明書をお読みください。　在庫確認 印の商品は在庫をご確認のうえ、ご注文ください。

アクセサリ(別売品)

■一般溶接作業用具

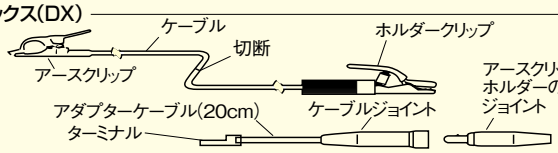
●溶接ケーブルセット

※ホルダーからアースクリップまでケーブルは1本につながっています。お好みの長さに切断してご使用ください。

セッティングは、次のようになっています。

スタンダード

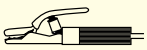
デラックス(DX)



	品　名	商品コード	内　容
1	ケーブルセット30M	WCT2230MST	①22sq ケーブル×30m ②ホルダー×1 ③アースクリップ×1 ＞ 両端取付
2	ケーブルセット30M DX	WCT2230MDX	①22sq ケーブル×30m ②ホルダー×1 ③アースクリップ×1 ＞ 両端取付 ④ケーブルジョイント×2
3	ケーブルセット50M DX	WCT2250MDX	①22sq ケーブル×50m ②ホルダー×1 ③アースクリップ×1 ＞ 両端取付 ④ケーブルジョイント×2

●ホルダークリップ

商品コード:**1913001000**

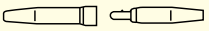


●アースクリップ

商品コード:**1913002000**

●ケーブルジョイント

商品コード:**1913003000**



●溶接用遮光面

(TIG溶接機で使用可能)

商品コード:**SAS200**

・切替速度　明→暗　0.1ms　暗→明　0.1～1.5s

・視　　野　96×42mm

●溶接用手持ち面

商品コード:**1910401001**

■各種溶接機専用品

●スパークアレスタ(DGW用)

商品コード:
SAS-DGW400DMC
適合機種:
DGW310DMD(MD)
DGW400DMC

●アースホルダセット

■取付個所
(後部)

商品コード:**E188000281**
適合機種:
DGW310DMC(MC)、DGW310DMD(MD)、DGW300M、DGW400DMC、DGT300MC(M)

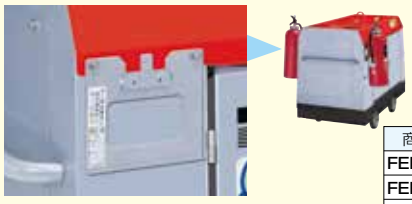
●専用ケーブル不要のリモコン(溶接電流調整用)

リモコン用延長ケーブルに市販のコードリールが代用できます。
30mのコードリールが3個まで接続できます。
※誤ってAC100V電源に配線した場合は、リモコン本体の警告ランプでお知らせします。

商品コード:**RCB-400**

適合機種:DGW310DMC(MC)、DGW310DMD(MD)、DGW300M、DGW400DMC、EGW185M

●消火器取付アタッチメント(DGW・DGTシリーズ)

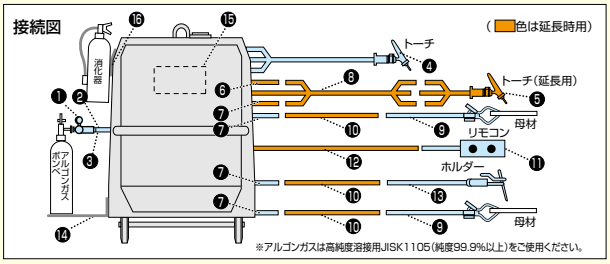


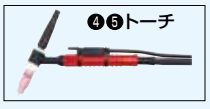
※後部2箇所の取付例
※本機に消火器(10号、20号)、2本まで取付可能です。

商品コード	個数	適合機種(取付箇所) DGW 201 M 前部	DGW 201 M 後部	DGW 300 M 前部	DGW 300 M 後部	DGW 310 DMC(MC) 前部	DGW 310 DMC(MC) 後部	DGW 310 DMD(MD) 前部	DGW 310 DMD(MD) 後部	DGW 400 DM 前部	DGW 400 DM 後部	DGW 400 DMC 前部	DGW 400 DMC 後部	DGT 300 MC 前部	DGT 300 MC 後部	DGT 300 M 前部	DGT 300 M 後部
FEH-DGW1A	1			●	●	●		●		●		●		(取付不可)		●	
FEH-DGW2A	1		●				●		●				●		●		●
FEH-DGW3A	1	●															
FEH-DGW4A	1										●						

●DGT300MC(M)用

接続図





❶❶リモコンボックス
「TIG/手棒溶接」切替スイッチ

※お手持ちのDGT270M用リモコンボックスが使用できるよう、変換ケーブル「RCCON/YC」(別売品)をご用意しています。

❶❹ボンベ取付アタッチメント(2タイプ)

❶❺スパークアレスタ

SAS-DGT300MC (DGT300MC用)　SAS-DGT300 (DGT300M用)

図番/名称		商品コード	備考
❶	アルゴンガス流量調整器	YX251A	0.25MPa
❷	ガスホース	CWG30101	3m(ガス調整器⇔本機接続)
❸	ホースバンド	WHB12	調整器側ガスホース結束クランプ
❹	トーチ	YT15TS2C1	150A用、8m
		YT20TS1C1	200A用、8m
❺	トーチ(延長用)	DGT2700011	150A用、8m(ワンタッチ接続可)
		DGT2700021	200A用、8m(ワンタッチ接続可)
❻	ガスジョイント	DGT2700030	ワンタッチガスホース接続
❼	パワーケーブルジョイント	DGT2700040	ワンタッチケーブル接続
❽	トーチ用延長ケーブル	DGT2700050	20m、トーチ用延長ケーブル
❾	母材側延長ケーブル	DGT2700060	10m
❿	延長ケーブル	DGT2700070	20m、ワンタッチジョイント
⓫	リモコンボックス	RCB-DGT300	5mケーブル付
⓬	リモコン延長ケーブル	RCEXT25	25m
⓭	ホルダー側ケーブル	DGT2700090	手棒ホルダー側ケーブル　20m
⓮	ボンベ取付アタッチメント	M020000031	後部取付用(DGT300M専用)
		BAR-DGT300MC	後部取付用(DGT300MC専用)
		M020000060	側面取付用(DGT300M専用)
		BAL-DGT300MC	側面取付用(DGT300MC専用)
⓯	スパークアレスタ	A310000400	DGT300M専用
		SAS-DGT300MC	本機内蔵タイプ(パイプ付)(DGT300MC専用)

〈参考〉溶接機を選ぶ目安

①溶接機の定格出力電流　使用する溶接棒の適正電流と実使用率をもとに決めます。

主要溶接棒の種類と径に対する適正電流値(A)[下向きの場合]

溶接棒の種類	JISの種別	E4319	E4303	E4313	E4916
	フラックスの系統	イルミナイト系	ライムチタニア系	高酸化チタン系	低水素系
溶接棒の径	2.0	35~55	40~60	30~65	–
	2.6	50~85	65~100	45~95	55~85
	3.2	80~120	100~140	60~130	90~130
	4.0	120~170	140~180	105~150	130~180
	5.0	170~240	200~260	150~220	180~240
	6.0	230~300	280~330	200~280	250~310
	8.0	350~440	–	–	–

(注) 一般に立向姿勢は20~30%減、上向姿勢では10~20%減の比較的低めの電流値をとります。

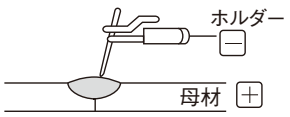
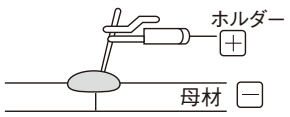
母材の厚さと溶接棒の径

(単位:mm)

母材の厚さ	2	3	4	5~6	7~10	11以上
溶接棒の径	2~2.6	2.6~3.2	3.2~4.0	4.0	4.0~5.0	5.0~6.0

②極性について

直流アーク特性により、溶接目的に合わせた極性効果が利用できます。

作業内容による被覆棒極性の選択	
正極性	逆極性
	
とけ込みが深くビードが低い	とけ込みが浅くビードが高い
構造用鋼板・厚板合金鋼の溶接	各種肉盛り　薄板・ステンレス鋼

③実際の使用状態での使用率(許容使用率)について

※使用率100%(定格)記載の機種を除く。

使用する出力電流に応じて、変化する使用率を許容使用率といいその値は式(1)により算出することができます。

$$\text{許容使用率}(\%) = \left(\frac{\text{定格出力電流}}{\text{出力電流}}\right)^2 \times \text{定格使用率} \cdots\cdots (1)$$

例えば、定格出力電流200A、定格使用率40%の溶接機を3.2の溶接棒を出力電流125Aで使用する場合には許容し得る使用率は、

$$\text{許容使用率}(\%) = \left(\frac{200}{125}\right)^2 \times 40 \fallingdotseq 102.5\%$$

100(%)以上になり、この場合には連続で使用できます。

〈当カタログについて〉●掲載している写真は撮影および印刷の諸条件により、実際の色とは多少異なる場合があります。●製品類(付属品含む)およびアクセサリー(別売品)類は、改良のため仕様や外観を予告なく変更することがありますのでご了承ください。●掲載している文章、イラスト、写真を他の媒体(紙面やWebサイトなど)に流用したり複製することはお断りします。

⚠ 安全に関するご注意　★ご使用前に取扱説明書及び本機に表示されている注意銘板を良くお読みの上、正しくお使いください。
★安全と快適作業のために やまびこ純正部品・純正アクセサリーをご使用ください。

YAMABIKO
株式会社やまびこ
〒198-8760　東京都青梅市末広町1-7-2
URL http://www.yamabiko-corp.co.jp/

[販売会社]
やまびこ産業機械(株) ☎ 082-849-2005(代)
東　北(支) ☎ 022-390-5001(代)
札　幌(営) ☎ 011-891-3116(代)
関　東(支) ☎ 0428-32-6777(代)
首 都 圏(営) ☎ 03-3687-5771(代)
水　戸(出) ☎ 029-306-8756(代)
長　野(出) ☎ 026-214-3585(代)
静　岡(出) ☎ 054-269-4455(代)
中　部(支) ☎ 052-362-2281(代)
金　沢(出) ☎ 076-248-2155(代)
関　西(支) ☎ 06-6561-8484(代)
中 四 国(支) ☎ 082-849-2400(代)
高　松(出) ☎ 087-815-6911(代)
九　州(支) ☎ 092-411-9801(代)
鹿 児 島(営) ☎ 099-257-6801(代)
やまびこ北海道(株) ☎ 011-891-2249(代)
やまびこ東北(株) ☎ 022-288-0511(代)
やまびこ東部(株) ☎ 0428-32-1091(代)
やまびこ中部(株) ☎ 052-502-4111(代)
やまびこ西部(株) ☎ 086-296-5911(代)
やまびこ九州(株) ☎ 092-573-5361(代)

KDGW01-10(2015年11月)